變頻式直流氫焊機 I.G.B.T. INVERTER DC TIG WELDING MACHINE



*創新研究獎的肯定,新綠色能源導入工廠

*「台灣製造」公認最優氬銲機,使用率同業之冠

基本規格

品名 Model	 手提式	手提式	手提式	T – 300	T – 400	T – 500	T-600
	T – 200	T – 250	T – 302				
輸入電壓相數 (註) Input Voltage	AC220V \		AC220V · 1Φ	AC220V \1Ф	AC220V \1Ф	AC220V · 1Φ	AC220V · 1Φ /
	1Ф 🕆	3Ф ∖					
	50 / 60HZ						
定格入力 Rated Input	5.0 KVA	6.5 KVA	7.0 KVA	12 KVA	15 KVA	18 KVA	21 KVA
最高無負荷電壓 O.C.V.	56 VDC	65 VDC	70 VDC				
初期電流 Start Current	5 ~ 200 A	5 ~ 250 A	5 ~ 300 A	5 ~300 A	5 ~ 400 A	5 ~ 500 A	5 ~ 600 A
熔接電流 Welding Current	5 ~ 200 A	5 ~ 250 A	5 ~ 300 A	5 ~300 A	5 ~ 400 A	5 ~ 500 A	5 ~ 600 A
收弧電流 Crater Filler Current	5 ~ 200 A	5 ~ 250 A	5 ~ 300 A	5 ~300 A	5 ~ 400 A	5 ~ 500 A	5 ~ 600 A
使用率 Duty Cycle	35%	40%	35%	60%	60%	60%	60%
氣體後流時間 Gas Post-Flow Time	2 ~ 20 sec						
收弧電流選擇 Crater Select	有/無/反覆 On/Off/ Repeat						
外型尺寸(長 x 寬 x 高) Dimension (mm)	363 × 215 × 350	405 × 215 × 310	443 × 230 × 395	445 × 353 × 645	585 × 343 × 660	570 × 490 × 830	
機體重量 Weight	14 KG	19 KG	25 KG	38 KG	60 KG	70 KG	90 KG

●註: AC380V / AC415V / AC440V 高壓可訂製。

機器特點

1. 採用 IGBT 高頻設計,省電 50%、電流穩定、無噪音。

- 2. 重量輕、體積小,廠內使用及外出現場施工皆適宜。
- 3. 瞬間點火起弧容易,使用率高,無畏高負荷使用,且具備完整直流電銲功能。。
- 4. 針對寬範圍電源電壓設計,入力電源 170V ~ 260V 變動範圍均可穩定工作。
- 5. 單、三相共用,於單相使用時輸出電流值不衰減,能夠解決無三相電源之困擾,新綠色能源應用。
- 6. 適用於不銹鋼門窗、廚具、配管工程、模具修補等行業應用。