

變頻式直流脈波電漿鐸接機(中厚板專用)

Inverter DC Pulsed Plasma Welding Machine

規格表

型號	PW-200	PW-350	PW-500
輸入電壓相數	AC220V/3 ψ /50HZ、60HZ		
熔接法	移行式直流電漿鐸接		
控制方式	IGBT 變頻式、定電流特性		
定格入力	8KVA	12KVA	18KVA
最高無負荷電壓	70V	75V	75V
初期電流	5 ~ 200A	5 ~ 350A	5 ~ 500A
熔接電流			
收弧電流			
脈波電流			
使用率	100%	100%	90%
上昇時間	0.1 ~ 5sec		
下降時間	0.2 ~ 10sec		
脈波頻率	低速 0.5~25HZ、中速 10~500HZ		
脈波弧度	10%~90%		
冷卻方式	強制風冷		
氣體預流	0.3 秒		
氣體後流	2~20 秒		
點鐸時間	0.1~5 秒		
收弧電弧選擇	有 / 無 / 反覆		
一次滲透能力	~6mm	~10mm	~12mm
尺寸(mm) LxWxH	590x410x710	730x480x875	860x600x930
重量	95KG	115KG	130KG
電漿氣體流量(AR)	0.1~1 升/分	0.1~3 升/分	0.1~3 升/分
電漿鐸接槍	直立式 N 型 101WH	直立式 N 型 504WH	直立式 N 型 504WH
槍冷卻方式	循環式水箱	循環式冰水機	循環式冰水機
保護氣體流量 AR or AR+7%H ₂	2~25 升/分	2~25 升/分	2~25 升/分



備註：可接受其它電源電壓及特殊規格之訂貨生產

PS For other power supply or special specification is available