手提變頻式空氣電漿切割 PROTABLE INVERTER AIR PLASMA CUTTING MAC

(有引導電弧型)



BEST&CLASSIC

*20年市場銷售實戰淬煉

*「台灣設計☆台灣製造」性能、品質、可靠度公認最優

基本規格

品名 Model	P – 51	P – 61	CUT – 80 i
輸入電壓相數 Input Voltage	AC 220V、1Φ / 3Φ 共用	AC 220V、1Φ / 3Φ 共用	AC 220V、1Φ / 3Φ 共用
定格入力 Rated Input	10 KVA	12.5 KVA	16 KVA
最高無負荷電壓 O.C.V.	300 VDC	300 VDC	300 VDC
出力電壓 Output Voltage	130V	140V	140V
輸出電流 Output Current	10 ~ 50 A	10 ~ 60 A	10 ~ 80 A
使用率 Duty Cycle	70%	70%	70%
最大切斷能力 Cutting Thickness	20 (mm)	25 (mm)	35 (mm)
前導弧 Pilot	有 Yes	有 Yes	有 Yes
外型尺寸(長×寬×高) Dimension	405 × 230 × 330 (mm)	405 × 230 × 330 (mm)	480 × 245 × 330 (mm)
機體重量 Weight	22 KG	25 KG	28 KG

②註: AC380V / AC415V / AC440V 輸入高電壓接受訂製。

機器特點

- 1. 採用高頻 IGBT PWM 切換原理設計,穩定度高。
- 2. 重量輕、體積小、安裝容易、操作簡單,廠內使用及外出現場施工皆適宜。
- 3. 切割能力及使用率是同級產品之冠,省電 50%,使用 4.5~5.5 kg/cm² 壓縮空氣切割、成本低、安全性高。
- 4. 切割電流以斜坡方式緩升,增長消耗零件壽命。

- 5. 有氣壓不足、過高 / 低電壓、過電流、過溫度等安全措施保護機器。
- 6. 使用於熱金屬切割,效率高、熱影響小、變形量很小。
- 7.16年實戰最佳售後服務。
- 8. 可搭配 P-70 / P-80 及任何電漿空氣切割槍。
- 9. 具引導電弧、做離弧切割、省消耗電極。50A以下可接觸切割。

手提變頻式空氣電漿切割



BEST&CLASSIC

*20年市場銷售實戰淬煉

*「台灣設計☆台灣製造」性能、品質、可靠度公認最優

基本規格

品名 Model	P – 32 II	P – 42 II	P – 52 II
輸入電壓相數 Input Voltage	AC220V、單相、50/60HZ	AC220V、單相、50/60HZ	AC220V、單相、50/60HZ
定格入力 Rated Input	4 KVA	5 KVA	7 KVA
最高無負荷電壓 O.C.V.	280 VDC	280 VDC	280 VDC
輸出電流 Output Current	10 ~ 30 A	10 ~ 40 A	10 ~ 50 A
使用率 Duty Cycle	80%	80%	70%
最大切割板厚 Cutting Thickness	12 (mm)	16 (mm)	20 (mm)
前導弧 Pilot	-	-	-
外型尺寸(長×寬×高) Dimension	350 × 215 × 330 (mm)	350 × 215 × 330 (mm)	350 × 215 × 330 (mm)
機體重量 Weight	13 KG	14 KG	16 KG

✿註:AC380V/AC440V輸入高電壓接受訂製。

機器特點

1. 採用高頻 IGBT PWM 切換原理設計,穩定度高。

- 2. 重量輕、體積小、安裝容易、操作簡單,廠內使用及外出現場施工皆適宜。
- 3. 切割能力及使用率是同級產品之冠,省電 50%,使用 3.5~4 kg/cm²的壓縮空氣切割、成本低、安全性高。
- 4. 切割電流以斜坡方式緩升,增長消耗零件壽命。
- 5. 有氣壓不足、過高 / 低電壓、過電流、過溫度等安全措施保護機器。
- 6. 使用於金屬切割效率高,熱影響小、變形量極小。
- 7. 搭配公認最優秀 P-50 / P-60 接觸型空氣切割槍。