

數位控制變頻式半自動熔接機

DIGITAL INVERTER CO2/MIG/MAG WELDING MACHINE



基本規格

品名 Model	M - 350
使用電源 Input Power (註)	AC 220V、單相/三相共用、50HZ/60HZ
定格入力 Rated Input	18 KVA
出力電流調整範圍 Output Current	50A ~ 350A
出力電壓調整範圍 Output Voltage	DC 16V ~ 42V
最高無負荷電壓 O.C.V.	65V
額定使用率 Duty Cycle	60%
異常顯示及保護 Error & Protection	過負載、過電流、過電壓、溫度異常保護斷電功能
鐸接模式 Welding Model	不鏽鋼鐸線鐸接、CO2 鐸線包藥鐸接、MIG 氬氣鋁鐸接、CO2 實芯線鐸接
脈波功能 Pulse Function	有
外型尺寸(長x寬x高) Dimension (mm)	570 x 340 x 650
機體重量 Weight	65 KG

⊕註：特殊高壓規格可接受訂製。

機器特點

1. IGBT 功率變頻式(20 KHZ)省電控制，單相/三相共用。
2. 適用不鏽鋼鐸線鐸接、CO2 鐸線包藥鐸接、MAG 混合氣體鐸接、CO2 實芯線鐸接，特別針對鋁材質脈波鐸接設計，以符合工件之要求。
3. 具有自我保持功能，可連續、穩定的長時間操作，完備收弧功能。
4. 過溫度、過負載、過電壓、過電流保護，確保機器在各種不同的環境下安全的操作。
5. 電弧穩定性佳，以線徑乘以 15 倍為容許的電弧高度。

6. 具有輸出波型控制來調整滲透力和軟硬火強弱的功能，以及快速點鐸的功能。
7. 數位控制式電流、電壓錶顯示，搭配四輪送線機。