



手持式光纖 雷射焊接機

LASER WELDING MACHINE

- 焊縫平滑牢固美觀，平整無氣孔
- 設備可靠性高，連續穩定加工
- 光束品質極好，焊接速度快
- 變形小，能耗低，穩定性高



Single Module

雷射源



Laser Chiller
Handheld Laser Welding Machine

冷水機



控制系統

應用範圍廣、工藝靈活、加工精度高、品質好、生產過程清潔，高穩定性
低維護，低技術含量，初學者可十分鐘上手，實現穩定焊接





焊接槍



各式焊嘴

雙擺焊接槍特色

- 多種光斑模式自由切換
- 內置雙軸高速伺服電機
- 進口高端晶片，多重安全保護措施
- 焊縫無變形，完美魚鱗紋
- 數位顯示，即時掌握焊接數據
- 主板所有端點可抗擊20W伏靜電

光學特性參數表

特性參數	規格	1000W	1500W	2000W	3000W
工作模式	連續/脈衝				
輸出方式	標準QBH (LOC)				
功率調節範圍	20~100%				
中心波長(100%連續)	1070~1090nm				
光譜帶寬 (3dB) (100%連續)	3~5nm				
指示紅光功率(100%連續)	200μW				
光纖線纜彎曲半徑	200mm				
輸出功率(100%連續)		1000W	1500W	2000W	3000W
短時功率穩定性(100%連續>1h)	±1~±1.5%			±1~±2%	
長時功率穩定性(100%連續>24h)	±2~±3%			±3~±5%	
光束質量BPP(50um-QBH 輸出)	最大值 1.5 mm x mrad			典型值 / 最大值 1.1/1.5 mm x mrad	
激光開啟/關閉時間	典型值 / 最大值 50/100μs			典型值 / 最大值 100/150μs	
調製頻率(100% 輸出)	最大值 20 KHz			最大值 5 KHz	
光纖線纜長度		10m	15m	15m	20m
輸出光纖芯徑	50μm				

一般特性參數表

特性參數	規格	1000W	1500W	2000W	3000W
工作電壓	200~240VAC				
輸入功率(100% 輸出)		3.2KW	5KW	6.5KW	10KW
整機尺寸	1160*616*1240mm				
整機重量		190kg	220kg	260kg	310kg
工作環境溫度	10~40℃				
工作環境相對濕度	10~85%				
冷卻方式	水冷				
存貯溫度	-10~60℃				

水冷條件

參數	規格	1000W	1500W	2000W	3000W
冷卻方式	水冷				
環境溫度	≥ 30 / < 30℃				
冷水機設定溫度	夏天26 / 冬天22 bar				
水壓	≥ 3 L/min				
水流量要求		10 L/min	15 L/min	20 L/min	30 L/min
冷水機額定製冷量要求		2.5KW	3.5KW	6.5KW	7.5KW