

# 重負荷變頻式直流電銲/開槽機

## INVERTER DC-ARC/GOUGING WELDER



### 基本規格

品名 Model (註 3)	INVERTER DC- ARC 500	INVERTER DC- ARC 650	INVERTER DC- ARC 800	INVERTER DC-ARC 1000
使用電源 Input Power (註 1)	AC220V 3Ø/1Ø 50HZ/60HZ	AC220V 3Ø 50HZ/60HZ	AC220V 3Ø 50HZ/60HZ	AC220V 3Ø 50HZ/60HZ
定格入力 Rated Input	18KVA	22KVA	30KVA	35KVA
最高無負荷電壓 O.C.V.	75V	80 V	85 V	85 V
出力電流範圍	20 - 500A	30 - 650A	50 - 800A	50 - 1000A
額定使用率 Duty Cycle (註 2)	60%	60%	60%	60%
控制方式	大功率 IGBT PWM	大功率 IGBT PWM	大功率 IGBT PWM	大功率 IGBT PWM
外型尺寸(長x寬x高) Dimension	720x 410 x 800			
機體重量 Weight	80KG	100KG	120KG	150KG
防電擊裝置	內件電擊防止裝置	內件電擊防止裝置	內件電擊防止裝置	內件電擊防止裝置
開槽使用電擊棒	3-8mm	3-10mm	3-8mm	3-18mm

註 1.高壓 AC 380V/415V/440V 自動偵測切換，接受訂製，大電力建議使用三相電源。

註 2.使用率可接受訂製提升。

註 3.設計總監:曾銘智先生。

### 機器特點

1. 採用 IGBT 大型功率晶體變頻式定電流設計，無噪音，低故障率。
2. 設有過電流、過電壓、過負載保護，確保機器在安全狀態下使用。
3. 變頻式設計比交流電銲機省電 50%，低電流工作時，電流均穩定恆值。
4. 電弧集中，輸出電流穩定，直流純淨度高，銲接及開槽效果絕佳。
5. 內建電擊防止裝置，符合工安規範。
6. 可延伸(3-30 米長)遙控熔接電流(選配)。
7. 具輸入電壓  $\pm 10\%$  補償設計，輸出電流穩定。